



A

B

C

D



ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C

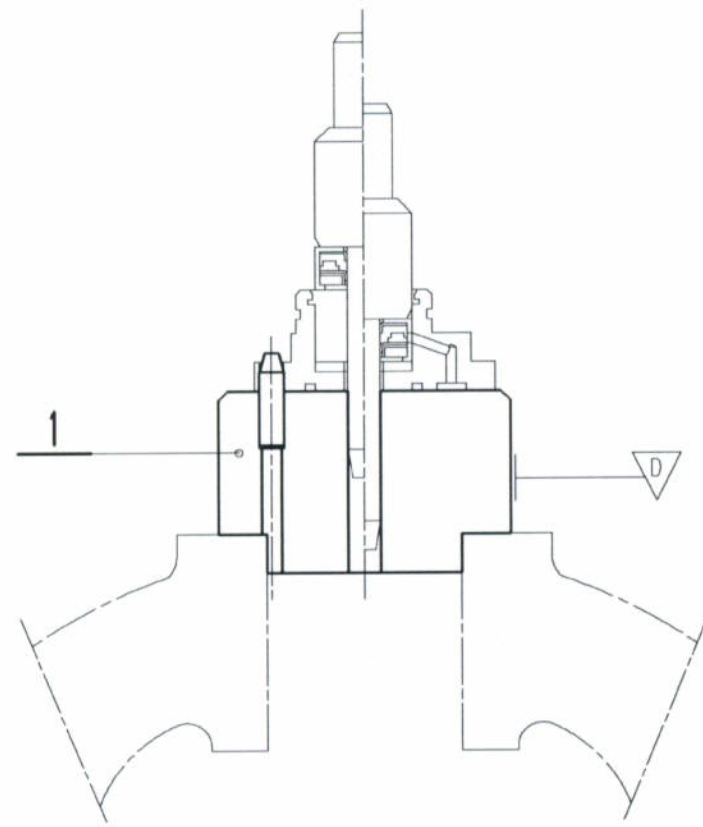
LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES  $\ominus$  SONT A  
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B

PROCESS : SANS OBJET

A

FONCTION : ASSURER L'APPUIS DE LA BRIDE DE PALIER ET  
LE GUIDAGE DU L'OUTILLAGE DE POSE TM0372G001 LORS DE  
LA POSE DES BAGUES D'ETANCHEITE.



Plan dessine D.A.O a l'aide du  
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

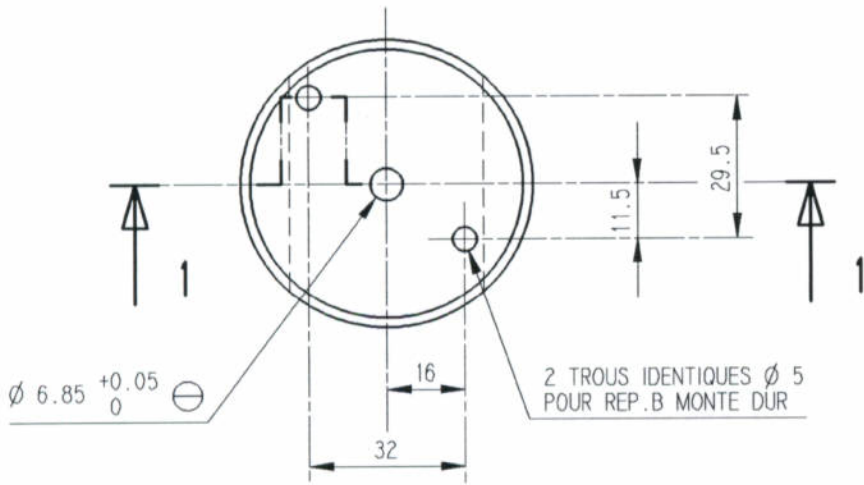
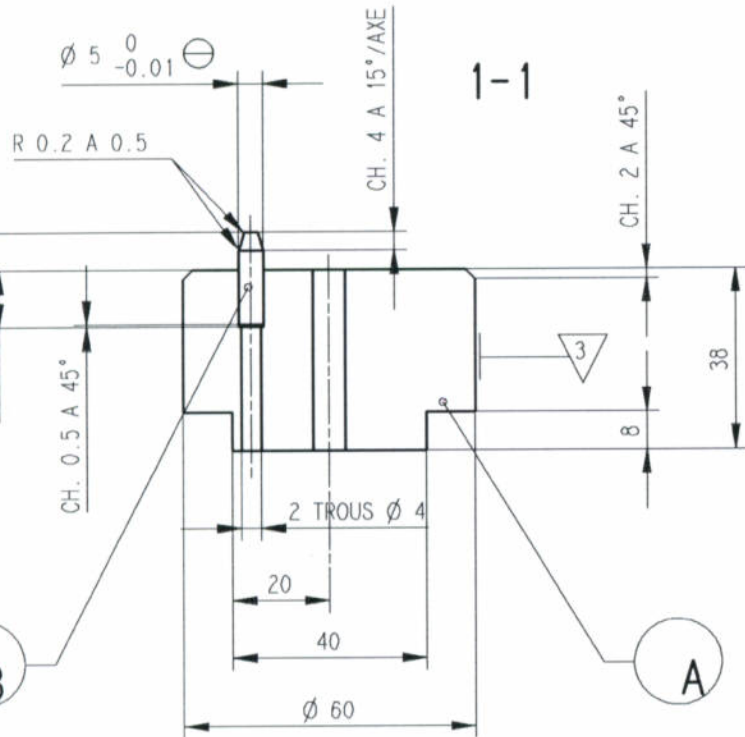
DESSINE PAR: SEPS - DC LE: 22/09/98	VERIFIE PAR: C.FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: .
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B - 2C	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: ENSEMBLE POMPE HP BP	N°PIECE/ PART NUMBER: 0319915090	DATE: .
DESIGNATION OUTILLAGE <b>SUPPORT</b>			DATE: .
TOOL NAME .			DATE: .
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: .
ECHELLE SCALE 1/1			DATE: .
<b>Turbomeca</b> CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE			DATE: .
FORMAT SIZE A3			DATE: 22/04/99
TM0373G001			DATE: 22/09/98
PLANCHE SHEET 1 / 1			DATE: 22/09/98

A

B

C

D



DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE
22/04/99	AJOUTE 2 PLATS 40/PLATS COTE 8	B

- 3 MARQUER "TM0373G001"  
CARACTERES HAUTEUR 4 mm.
- 2 PROTECTION REP.A: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS	OBS. / REF.
B	2	PION	STUBS Ø5	
A	1	CORPS	2017A	OXYD. ANOD. NOIRE

USINAGE	ECHELLE	SEPS - DC
1.6	1/1	22/09/98
SOCLE		TM0373P001

DESSINE PAR: SEPS - DC LE: 22/09/98	VERIFIE PAR: C. FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B - 2C	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: ENSEMBLE POMPE HP BP	N°PIECE/ PART NUMBER: 0319915090
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE -	<b>Turbomeca</b> CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE	
FORMAT SIZE A3	TM0373G001	PLANCHE SHEET 2

Plan dessine D.A.0 a l'aide du  
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0